

# **Synchronous ball swivel link with first and second ball races - has holes in ball race spaced unevenly around edge and has reduced shortest angular distance of radial centre lines of holes to radial axis**

**Patent number:** DE4234488 (C1)

**Publication date:** 1994-03-24

**Inventor(s):** WELSCHOF HANS-HEINRICH DIPL IN [DE]

**Applicant(s):** GKN AUTOMOTIVE AG [DE]

**Classification:**


- international: **F16D3/20; F16D3/223; F16D3/227; F16D3/16;** (IPC1-7): F16D3/22


- european: F16D3/223


**Application number:** DE19924234488 19921014

**Priority number(s):** DE19924234488 19921014


**Also published as:**


 US5509856 (A)

 FR2696799 (A1)

 JP6213244 (A)

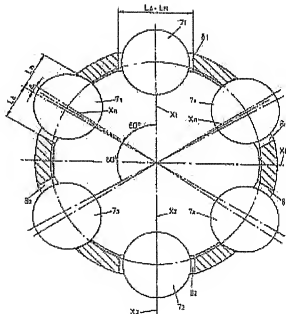
**Cited documents:**

 JP62292333 (A)

 JP4193438 (A)

## **Abstract of DE 4234488 (C1)**

The position of the holes (8) in the ball race (9) is unevenly distributed over the periphery. On a cross section through the ball race, the shortest angular distances of the radial centre lines  $X_n$  of the other holes (8n) to the radial axis  $XA$  are reduced. The radial axis coincides with the radial centre line  $X_1, X_2$  at least of a first hole (81,82). The transverse axis  $XQ$  through the race is at right angles to the radial axis. The shortest angular distances of the radial centre lines  $X_n$  of the other holes (8n) to the transverse axis  $XQ$  are increased compared with the angular distances of the radii  $RT$  of the part circle corresponding to the number of holes with the same angular distribution. **ADVANTAGE** - The ball races are more resistant to fracture in the synchronous ball swivel joints.



Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide



DEUTSCHES  
PATENTAMT

12 Patentschrift  
10 DE 42 34 488 C 1

61 Int. Cl.<sup>5</sup>:  
F 16 D 3/22

21 Aktenzeichen: P 42 34 488.3-12  
22 Anmeldetag: 14. 10. 92  
43 Offenlegungstag: —  
45 Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 24. 3. 94

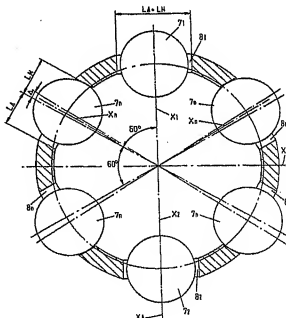
DE 42 34 488 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

- 73 Patentinhaber:  
GKN Automotive AG, 53721 Siegburg, DE
- 74 Vertreter:  
Harwardt, G., Dipl.-Ing.; Neumann, E., Dipl.-Ing.;  
Müller-Wolff, T., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte; Jörg, C.,  
Rechtsanw., 53721 Siegburg

- 72 Erfinder:  
Welschof, Hans-Helrich, Dipl.-Ing., 6459  
Rodenbach, DE
- 65 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit  
in Betracht gezogene Druckschriften:  
JP 62-2 92 333  
JP 04-1 93 438  
SCHMELZ, Friedrich, SEHERR-THOSS, Hans-  
Christoph Graf v., AUCTIONER, Erich: Gelenke und  
Gelenkwellen, 1.Aufl. Berlin: Springer-Verlag, 1988,  
Kap.4.4 - ISBN 3-540-18322-1;

- 54 Gleichlaufkugeldrehgelenk mit asymmetrischem Käfig
- 57 Gleichlaufkugeldrehgelenk mit einem Gelenkaußenteil mit ersten Kugelbahnen in seiner Innenausnehmung, einem Gelenkinnenteil mit zweiten Kugelbahnen auf seiner Außenoberfläche, wobei die ersten und die zweiten Bahnen über dem Umfang gleich verteilt sind und sich paarweise gegenüberliegen und jeweils eine Drehmomentübertragende Kugel aufnehmen, sowie einem Kugelhäuf, der die Kugeln in einer gemeinsamen Ebene E hält, mit einer der Anzahl der Kugeln entsprechenden Anzahl von Fenstern, in denen die Kugeln jeweils in Umfangsrichtung verschiebbar sind, wobei die Lage der Fenster im Kugelhäuf über den Umfang ungleich verteilt ist, wobei im Querschnitt durch den Kugelhäuf - unter Bezugnahme auf eine Radialachse  $X_A$  durch den Käfig, die mit der radialen Mittellinie  $X_1$  zusammenfällt, ein erstes Fenster zusammenfällt, und auf eine Querschnittsachse  $X_2$  durch den Käfig, die senkrecht auf der Radialachse  $X_A$  steht und durch die radialen Mittellinien  $X_1$  der übrigen Fenster zu der Radialachse  $X_A$  - im Vergleich mit den Winkelabständen von Radial  $R_T$  eines der Fenster entsprechenden Teilkreises mit gleicher Winkelteilung, der von der Radialachse  $X_A$  ausgeht - verringert sind und die jeweils kürzesten Winkelabstände der radialen Mittellinien  $X_1$  der übrigen Fenster zu der Querschnittsachse  $X_2$  - im Vergleich mit den Winkelabständen der genannten Radial  $R_T$  des der Zahl der Fenster entsprechenden Teilkreises mit ...



DE 42 34 488 C 1

Die Erfindung betrifft ein Gleichlaufkugeldrehgelenk mit einem Gelenkaußenteil mit ersten Kugelbahnen in seiner Innenausnehmung, einem Gelenkinnenteil mit zweiten Kugelbahnen auf seiner Außenoberfläche, wobei die ersten und die zweiten Bahnen über dem Umfang gleich verteilt sind und sich paarweise gegenüberliegen und jeweils eine drehmomentübertragende Kugel aufnehmen, sowie einem Kugelfäfig, der die Kugeln in einer gemeinsamen Ebene hält, mit einer der Anzahl der Kugeln entsprechenden Anzahl von Fenstern, in denen die Kugeln jeweils in Umfangsrichtung verschiebbar sind.

Unter die hiermit gegebene Definition fallen RF-Festgelenke, DO-Verschiebegelenke und VL-Verschiebegelenke mit jeweils axialen Anschlag für den Kugelfäfig. Gelenke dieser Art sind unter den genannten Bezeichnungen im einzelnen beschrieben in "Schmelz, F. u. a., Gelenke und Gelenkwellen", Springer-Verlag 1988. Den hiermit genannten Gelenken ist es gemeinsam, daß die Montage der Kugeln in der Weise erfolgt, daß bei vormontiertem Gelenk mit Gelenkaußenteil, Gelenkinnenteil und Kugelfäfig in bestimmungsgemäßer Position die Kugeln unter Einstellen eines Montagewinkels  $\alpha_M$ , der größer ist als der maximale Arbeitswinkel  $\alpha_A$  einzeln montiert werden. Dies bedeutet, daß die Achsen von Gelenkaußenteil und Gelenkinnenteil so zueinander abgewinkelt werden, daß zumindest eines der Kugelfenster des Käfigs aus dem Gelenkaußenteil frei austritt, so daß von radial außen eine Kugel in das Käfigfenster und die entsprechende Bahn des Gelenkinnenteils eingesetzt werden kann. Der Montagewinkel  $\alpha_M$  geht über die maximalen Betriebswinkel oder Arbeitswinkel  $\alpha_A$  des Gelenkes hinaus, der so eingeschränkt ist, daß eine selbsttätige Demontage des Gelenkes in umgekehrter Weise wie zuvor beschrieben nicht möglich ist.

Bei jeder Gelenkbeugung sind sämtliche Kugeln eines Gelenkes, soweit sie sich nicht mit ihren Mittelpunkt auf einer senkrecht zur Beugungsebene liegenden Achse befinden, gegenüber einer angenommenen Mittellachse  $X_A$  ihres Käfigfensters in Umfangsrichtung verschoben. Bei gebeugt umlaufenden Gelenk bewegen sich die einzelnen Kugeln in ihren jeweiligen Kugelfenstern also oszillierend in deren Längsrichtung, d. h. in Umfangsrichtung des Käfigs. Die Länge der Kugelfenster ist so bemessen, daß die oben genannte Abwinkelung zur Montage sämtlicher Kugeln möglich ist.

Die Bruchfestigkeit von Kugeldrehgelenken wird weitestgehend durch die Bruchfestigkeit des Kugelfäfigs bestimmt. Hierbei sind insbesondere die Stege zwischen den Fenstern, die durch die oben genannten Montageanforderungen vorgegeben sind, die schwächsten Stellen. An sich gewünschte große Arbeitswinkel des Gelenkes erfordern entsprechend größere Montagewinkel, die im Hinblick auf eine sich dadurch verringerte Stegbreite infolge größerer Fenster beschränkt sind. Die Festigkeitsanforderungen bzgl. der Breite der Stege zwischen den Fenstern stehen ebenfalls einer an sich gewünschten Vergrößerung der Kugeln bei einer bestimmten Gelenkgröße zur Erhöhung der Drehmomentkapazität entgegen.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, Gleichlaufkugeldrehgelenke der oben genannten Art dahingehend zu verbessern, daß die Bruchfestigkeit der Kugelfäfige bei vorgegebener Kugelgröße gesteigert werden kann. Sinngemäß entspricht dies der Formulierung, daß die Kugelgröße und damit die Dreh-

momentkapazität ohne Nachteile hinsichtlich der Bruchfestigkeit des Kugelfäfigs erhöht werden kann.

Die Lösung hierfür besteht darin, daß die Lage der Fenster im Käfig über dem Umfang ungleich verteilt ist, wobei im Querschnitt durch den Kugelfäfig — unter Bezugnahme auf eine Radialachse  $X_A$  durch den Käfig, die mit der radialen Mittellinie  $X_1$ ,  $X_2$  zumindest eines ersten Fensters zusammenfällt, und auf eine Querachse  $X_Q$  durch den Käfig, die senkrecht auf der Radialachse  $X_A$  steht und durch die Käfigmitte geht — die jeweils kürzesten Winkelabstände der radialen Mittellinien  $X_n$  der übrigen Fenster zu der Radialachse  $X_A$  — im Vergleich mit den Winkelabständen von Radien  $R_T$  eines der Zahl der Fenster entsprechenden Teilkreises mit gleicher Winkelteilung, der von der Radialachse  $X_A$  ausgeht — verringert sind und die jeweils kürzesten Winkelabstände der radialen Mittellinien  $X_n$  der übrigen Fenster zu der Querachse  $X_Q$  — im Vergleich mit den Winkelabständen der genannten Radien  $R_T$  des der Zahl der Fenster entsprechenden Teilkreises mit gleicher Winkelteilung — vergrößert sind.

Erfindungsgemäß kann auf diese Weise ohne jegliche Veränderung der Funktion und der Montageart die Breite der Stege zwischen den Käfigfenstern erhöht werden. Das heißt, bei gleicher Gelenkconfiguration, insbesondere gleichem Arbeitswinkel und Montagewinkel, kann jeder der Stege zwischen den Fenstern verbreitert werden, indem im Vergleich mit einem Käfig nach dem Stand der Technik das zumindest eine erstgenannte Fenster an beiden Enden und die übrigen Fenster an den zu dem zumindest einen ersten Fenster jeweils entgegengesetzt liegenden Enden verkürzt werden. Im Vergleich mit Radien auf einem Teilkreis mit gleicher Winkelteilung verschiebt sich hierdurch jeweils die radiale Mittellinie der genannten übrigen Fenster. Dies ist möglich, indem auf die bei der bisher üblichen gleichen Teilung der Fenster über dem Umfang mögliche beliebige Montagefolge der Kugeln, d. h. auf das mögliche Freischwenken eines jeden Kugelfensters durch Einstellen des Montagewinkels in jeder beliebigen Ebene bei eingesetzten Kugeln verzichtet wird. Die erfindungsgemäßen Gelenke sind vielmehr in einer solchen Reihenfolge zu montieren, daß in das zumindest eine erstgenannte Fenster die Kugel als letzte unter Einstellen des Montagewinkels in der Ebene, die dieses Fenster enthält, eingesetzt wird. Dieses Einsetzen kann in Fenstermitte erfolgen, so daß die Fensterlänge dieser Fenster auf den reinen Arbeitsbereich beschränkt werden kann. Das heißt, an beiden Enden kann die Fensterlänge um den bisher nur für Zwecke der Montage vorgesehenen Bereich verkürzt werden. Wird das Gelenk in einer anderen als in der durch die genannten Fenster vorgegebenen Ebene gebeugt, so beschränkt die auf den Arbeitsbereich begrenzte Fensterlänge die darüber hinausgehende Beugung des Gelenkes. Kugeln in den übrigen Fenstern können somit nicht als letzte montiert oder als erste demontiert werden.

Bei dem Einstellen des Montagewinkels in der durch das zumindest eine erste Fenster vorgegebenen Ebene wandern die Kugeln in den anderen Käfigfenstern in eine bekannte bestimmte Richtung, nämlich auf die Beugungsebene zu. Nur in dieser Richtung benötigen die übrigen Käfigfenster eine über den Arbeitsbereich der Kugeln hinausgehende größere Länge zum Zwecke des Einstellens des Montagewinkels. In der jeweils entgegengesetzten Richtung kann die Länge dieser Fenster — bezogen auf eine Mittelposition bei gestrecktem Gelenk — auf den Arbeitsbereich für den Arbeitswinkel

des Gelenks beschränkt sein, bzw. auf die erforderliche Länge, die zum Montieren einer weiteren Kugel in eines der übrigen Fenster notwendig ist, wenn ein Teil der Kugeln der übrigen Fenster bereits montiert sind.

Eine erste bevorzugte Ausführung geht dahin, daß die einzelnen Käfigfenster untereinander gleiche Umfangslänge haben. Dies ist in fertigungstechnischer Hinsicht besonders günstig, da die Fenster mit einem einzigen Werkzeug hergestellt werden können. Die Fensterlänge ist dann im Hinblick auf die größtmögliche Verkürzung dadurch bestimmt, daß die Fensterlänge der sogenannten übrigen Fenster in Umfangsrichtung jeweils dem Kugeldurchmesser zuzüglich der Länge des Weges der Kugeln bei unter dem maximalen Arbeitswinkel  $\alpha_A$  umlaufenden Gelenk zuzüglich der zum Verschieben der Kugeln bei der Montage erforderlichen Länge, bei Einstellung des Montagewinkels  $\alpha_M$  in der Ebene durch die Radialachse  $X_A$  entspricht, in die der genannten übrigen Fenster die Kugeln bereits sämtlich eingesetzt sind und als letztes in das zumindest eine erste Fenster die zumindest eine zugehörige Kugel eingesetzt wird.

Nach einer zweiten bevorzugten Abwandlung ist es auch möglich, daß die Länge des zumindest einen sogenannten ersten Fensters in Umfangsrichtung geringer ist als die der übrigen Fenster. Die höchstmögliche Verkürzung dieses zumindest einen Fensters ist dann dadurch gegeben, daß die Länge des zumindest einen ersten Fensters in Umfangsrichtung dem Kugeldurchmesser zuzüglich der Länge des Weges der Kugeln bei unter dem maximalen Arbeitswinkel  $\alpha_A$  umlaufenden Gelenk entspricht.

Hierbei können in günstiger Weise im Hinblick auf die Festigkeit die Stege zwischen den Fenstern untereinander in Umfangsrichtung gleich lang sein.

Bevorzugte Ausführungsbeispiele der Erfindung sind anhand der Zeichnungen dargestellt. Hierbei zeigt

Fig. 1 ein erfindungsgemäßes Gelenk bei Beugung unter dem maximalen Arbeitswinkel  $\alpha_A$ .

Fig. 2 ein erfindungsgemäßes Gelenk bei Beugung unter dem Montagewinkel  $\alpha_M$ .

Fig. 3a einen Käfig nach dem Stand der Technik mit Kugeln in einer Montageposition;

Fig. 3b einen Käfig eines erfindungsgemäßen Gelenkes analog Fig. 3a in einer ersten Ausführung;

Fig. 3c einen Käfig eines erfindungsgemäßen Gelenkes analog Fig. 3a in einer zweiten Ausführung.

In den Fig. 1 und 2, die nachstehend gemeinsam beschrieben werden, ist ein Zreppa-Festgelenk dargestellt. Es ist ein Gelenkaufenteil 1 mit ersten Kugelbahnen 2 auf seiner Innenoberfläche 3 sowie ein Gelenkinnenteil 4 mit zweiten Kugelbahnen 5 auf seiner Außenoberfläche 6 gezeigt. In den paarweise zugeordneten Kugelbahnen 2, 5 ist eine Kugel 7 gehalten, die in einem Fenster 8 eines Kugelfäfigs 9 in der Schnittebene spielfrei geführt wird. Die Schnittebene ist zugleich die Beugungsebene des Gelenkes in der dargestellten Stellung, die durch die Achse  $X_1$  des Gelenkaufenteils und die Achse  $X_2$  des Gelenkinnenteils aufgespannt wird. Der Käfig hält die Kugelmittelpunkte  $M_K$  aller Kugeln in einer gemeinsamen Ebene  $E$ , die senkrecht zur Zeichenebene steht. Der Käfig 9 ist mit seiner Außenoberfläche 10 in der Innenoberfläche 3 des Gelenkaufenteils 1 und mit seiner Innenoberfläche 11 auf der Außenoberfläche 6 des Gelenkinnenteils geführt. Die Steuerung des Käfigs 9 auf die Winkelhalbierende Ebene erfolgt mittels der durch den Bahnkontaktwinkel auf diese Ebene gezwungenen Kugeln 7, wenn diese sich im Bereich der dargestellten Beugungsebene befinden.

In Fig. 1 ist das Gelenk unter dem höchstmöglichen Arbeitswinkel  $\alpha_A$  dargestellt. Die Ebene  $E$  aller Kugelmittelpunkte  $M_K$  ist hierbei um den halb so großen Winkel  $\beta_A$  gegenüber der Mittelebene  $E_A$  des Gelenkaufenteils auf die Winkelhalbierende gestellt. Hierbei wird die Kugel 7 in der Beugungsebene noch in den Bahnen 2, 5 von Gelenkaufenteil 1 und Gelenkinnenteil 4 sowie vom Käfigfenster 8 des Käfigs 9 so gehalten, daß sie nicht radial austreten kann.

In Fig. 2 ist das Gelenk unter dem Montagewinkel  $\alpha_M$  dargestellt. Die Ebene  $E$  aller Kugelmittelpunkte  $M_K$  hat sich gegenüber der Mittelebene  $E_A$  des Gelenkaufenteils um den Winkel  $\beta_M$  bewegt, der dem halben Winkel  $\alpha_M$  entspricht. In dieser Position kann die Kugel 7 radial aus dem Käfigfenster 8 austreten, bzw. in dieser Position montiert werden, wobei sie durch das Gelenkaufenteil nicht gehalten bzw. gehindert wird.

In Fig. 3a ist der Käfig 9 als Einzelheit im Schnitt gezeigt, wobei die Position der Kugeln 7 zum Käfig derjenigen in Fig. 2 entspricht. Es sind sechs Käfigfenster 8 auf einem gleichmäßigen Teilkreis mit einer  $60^\circ$ -Teilung dargestellt. Die einzelnen Fenster 8 sind durch radiale Mittellinien  $X$  bezeichnet, die mit Radien  $R_T$  gleicher Teilung übereinstimmen. Eine Radialachse  $X_A$  definiert eine senkrecht zur Zeichenebene stehende Beugungsebene, während die darauf senkrecht stehende und durch die Käfigmitte gehende Querachse  $X_Q$  die zugehörige Beugachse definiert. Die obere Kugel 7<sub>1</sub> und die gegenüberliegende Kugel 7<sub>2</sub> sollen als in der Beugungsebene liegende Kugeln angenommen werden. Sie sind in symmetrischer Position in Bezug auf die ersten Käfigfenster 8<sub>1</sub>, 8<sub>2</sub> dargestellt, deren radiale Mittellinien  $X_1$ ,  $X_2$  mit der Radialachse  $X_A$  zusammenfallen. Die übrigen Kugeln 7<sub>n</sub> sind in Bezug auf die entsprechenden übrigen Käfigfenster 8<sub>n</sub> in einer Stellung dargestellt, die sie einnehmen, wenn der Montagewinkel  $\alpha_M$  erreicht ist. Sie sind hierbei gegenüber der Radialachse  $X_A$  in ihrem Fenster 8<sub>n</sub> um den Winkelbetrag  $\Delta$  verschoben. Hieraus ergibt sich die halbe Fensterlänge aller Fenster mit  $L_M$ .

Mit gestrichelten Linien sind die Positionen dargestellt, die die Konturen der übrigen Kugeln 7 erreichen, wenn der Arbeitswinkel  $\alpha_A$  des Gelenkes angenommen wird. In dieser Position hat die Kugelkontur von der Radialachse  $X_A$  des Käfigfensters 8<sub>n</sub> den Abstand  $L_A$ , der den halben Arbeitsbereich bildet.

Wie am Käfigfenster 8<sub>1</sub> mit der Kugel 7<sub>1</sub> dargestellt, ist somit die Umfangslänge jedes Fensters  $2L_M$ .

In den Fig. 3b, 3c sind wiederum eine Radialachse  $X_A$  und eine Querachse  $X_Q$  gekennzeichnet, von denen erstere in der Beugungsebene liegt und letztere die Beugungsachse definiert. Ausgehend von der Radialachse  $X_A$  sind Radien  $R_T$  mit gleichem Teilungswinkel entsprechend der Zahl der Fenster eingezeichnet. Die radialen Mittellinien  $X_1$ ,  $X_2$  erster Fenster stimmen mit der Radialachse  $X_A$  überein. Die radialen Mittellinien der übrigen Fenster weichen von den entsprechenden Radien  $R_T$  gleicher Teilung ab.

In Fig. 3b sind die übrigen Fenster 8<sub>n</sub> jeweils bezogen auf die ursprüngliche Länge gemäß Fig. 3a an ihren paarweise benachbarten Enden jeweils um den Betrag  $L_M - L_A$  verkürzt, wobei in dieser Richtung, ausgehend von dem Radius  $R_T$  gleicher Teilung nur die Länge  $L_A$  des halben Arbeitsbereiches übrig bleibt, während die für die Einstellung des Montagewinkels erforderliche Länge  $L_M$  ausgehend von dem Radius  $R_T$  gleicher Teilung nur noch für die Beugung in der dargestellten Form in entgegengesetzter Richtung vorgesehen ist. Die Ge-

samtfensterlänge dieser Fenster  $8_n$  ist  $L_A + L_M$ . Es ergibt sich hieraus eine neue Mittellinie  $X_n$  für die jeweiligen Käftfenster, die von den Radien  $R_T$  gleicher Teilung abweicht, während die Mittellinien  $X_1, X_2$  der ersten beiden Fenster unverändert bleiben.

Die Länge der Fenster  $8_1, 8_2$  ist symmetrisch zur unveränderten Mittellinie  $X_1, X_2$  beidseitig um jeweils  $(L_M - L_A)/2$  verkürzt. Nach dieser Ausführung ergeben sich in Umfangsrichtung ungleich verteilt, jedoch untereinander gleichlange Fenster. Dies hat den Vorteil, daß diese mit gleichem Stanzwerkzeug hergestellt werden können.

In Fig. 3c sind die übrigen Fenster  $8_n$  für die übrigen Kugeln  $7_n$  in gleicher Weise verkürzt, wie in Fig. 3b. Auch hierbei ist wiederum die Gesamtfensterlänge  $L_A + L_M$ , wobei sich die neue Mittellinie  $X_n$  ergibt, die von den Radien  $R_T$  gleicher Teilung abweicht, während die Mittellinien  $X_1, X_2$  der ersten beiden Fenster unverändert bleiben. Die beiden ersten Fenster  $8_1$  und  $8_2$  mit ihrer unveränderten Mittellinien  $X_1, X_2$  sind dagegen jeweils an beiden Enden um den Beitrag  $L_M - L_A$  auf insgesamt  $2 L_A$  verkürzt. Hiermit ist das geringstmögliche Maß der Länge für diese Fenster erreicht. Dies hat den Vorteil, daß nunmehr alle Stege zwischen den Kugeln in Umfangsrichtung gleichmäßig vergrößert sind und somit gleiche Festigkeit aufweisen. Hierbei ist allerdings die Fensterlänge ungleich.

#### Patentansprüche

1. Gleichlaufkugeldrehgelenk mit einem Gelenkaufenteil (1) mit ersten Kugelbahnen (2) in seiner Innenausnehmung, einem Gelenkinnteil (4) mit zweiten Kugelbahnen (5) auf seiner Außenoberfläche, wobei die ersten und die zweiten Bahnen (2, 5) über dem Umfang gleich verteilt sind und sich paarweise gegenüberliegen und jeweils eine drehmomentübertragende Kugel (7) aufnehmen, sowie einen Kugelfäfig (9), der die Kugeln in einer gemeinsamen Ebene E hält, mit einer der Anzahl der Kugeln entsprechenden Anzahl von Fenstern (8) in denen die Kugeln (7) jeweils in Umfangsrichtung verschiebbar sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Lage der Fenster (8) im Kugelfäfig (9) über den Umfang ungleich verteilt ist, wobei im Querschnitt durch den Kugelfäfig (9) — unter Bezugnahme auf eine Radialachse  $X_A$  durch den Käfig, die mit der radialen Mittellinie  $X_1, X_2$  zumindest eines ersten Fensters ( $8_1, 8_2$ ) zusammenfällt, und auf eine Querachse  $X_Q$  durch den Käfig, die senkrecht auf der Radialachse  $X_A$  steht und durch die Käfigmitte geht — die jeweils kürzesten Winkelabstände der radialen Mittellinien  $X_n$  der übrigen Fenster ( $8_n$ ) zu der Radialachse  $X_A$  — im Vergleich mit den Winkelabständen von Radien  $R_T$  eines der Zahl der Fenster entsprechenden Teilkreises mit gleicher Winkelteilung, der von der Radialachse  $X_A$  ausgeht — verringert sind und die jeweils kürzesten Winkelabstände der radialen Mittellinien  $X_n$  der übrigen Fenster ( $8_n$ ) zu der Querachse  $X_Q$  — im Vergleich mit den Winkelabständen der genannten Radien  $R_T$  des der Zahl der Fenster entsprechenden Teilkreises mit gleicher Winkelteilung — vergrößert sind.
2. Gelenk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Winkelabstand einer zweiten Mittellinie

nie  $X_2$  zur Radialachse  $X_A$  Null bleibt, wenn ein zweiter Radius  $R_T$  des Teilkreises mit der Radialachse zusammenfällt (Kugelzahl 4, 6, 8, ...).

3. Gelenk nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Winkelabstand zweier Mittellinien zur Querachse  $X_Q$  Null bleibt, wenn zwei Radien  $R_T$  des Teilkreises mit der Querachse zusammenfallen (Kugelzahl 4, 8, 12).

4. Gelenk nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge aller Fenster ( $8_1, 8_2, 8_n$ ) in Umfangsrichtung untereinander gleich ist.

5. Gelenk nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge des zumindest einen ersten Fensters ( $8_1, 8_2$ ) in Umfangsrichtung geringer ist als die Länge der übrigen Fenster ( $8_n$ ).

6. Gelenk nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge des zumindest einen ersten Fensters ( $8_1, 8_2$ ) in Umfangsrichtung dem Kugeldurchmesser zuzüglich der Länge des Weges der Kugeln (71, 72) bei unter dem maximalen Arbeitswinkel  $\alpha_A$  umlaufenden Gelenk entspricht.

7. Gelenk nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der übrigen Fenster ( $8_n$ ) in Umfangsrichtung jeweils dem Kugeldurchmesser zuzüglich der Länge des Weges der Kugeln bei unter dem maximalen Arbeitswinkel  $\alpha_A$  umlaufenden Gelenk zuzüglich der zum Verschieben der Kugeln (7n) bei der Montage erforderlichen Länge, bei Einstellung des Montagewinkels  $\alpha_M$  in der Ebene durch die Radialachse  $X_A$ , entspricht, wenn in die genannten übrigen Fenster ( $8_n$ ) die Kugeln (7n) bereits sämtlich eingesetzt sind und als letztes in das zumindest eine erste Fenster ( $8_1, 8_2$ ) die zumindest eine zugehörige Kugel (71, 72) eingesetzt wird.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen



Fig. 3a

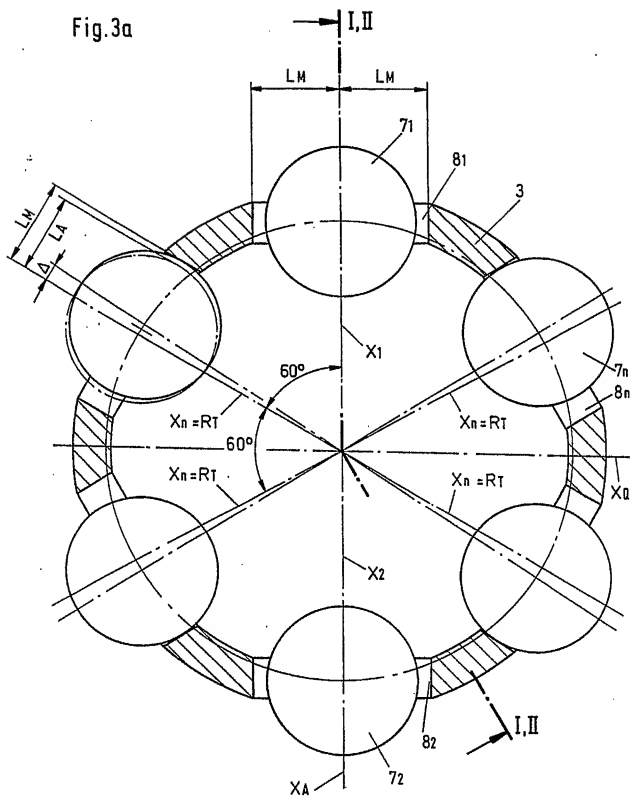


Fig. 3b

